

Bicos de Injeção com filtro Homogeneizador para Termoplásticos

Este bico de injeção com filtro foi desenvolvido para atender aos transformadores de termoplásticos e fabricantes de máquinas injetoras. Atentos a melhoria da produtividade no processo de moldagem por injeção. Os bicos são constituídos com ponta removível (em ângulo ou raio).

Possui filtro que tem a função de reter qualquer tipo de resíduos metálicos antes que eles cheguem até o bico da câmara injetora, capilares e Gates nos moldes de câmara quente evitando o entupimento nos moldes de câmara quente, e ainda homogeneizar o material que não foi totalmente plastificado no cilindro de plastificação e também homogeneizar qualquer tipo de pigmento.

Reduz o ciclo total da peça injetada. Pois se diminui em até 20% a temperatura do cilindro plastificador da máquina e se pode trabalhar com a velocidade da rosca no Máximo da máquina, fazendo com que haja uma redução no tempo de resfriamento total da peça injetada.

Para tornar a sua limpeza mais eficiente e fácil, por apresentar todos os orifícios externamente, não havendo o perigo de entupimento, permitindo que o filtro homogeneizador não seja um produto descartável.

Vantagens do uso do Bico de injeção com Filtro Homogeneizador

Construção fácil

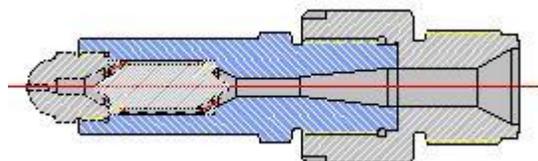
Fabricado com poucas peças havendo vantagens substanciais na fabricação e no seu manuseio.

- ⇒ Projeto compacto menos espaço
- ⇒ Montagem fácil
- ⇒ Limpeza rápida e fácil
- ⇒ Elimina os problemas de produção

Sistema modular

Adaptador específico para cada máquina do cliente. O bico é sempre o mesmo e está disponível no estoque. Isto significa tempo de entrega mais curto.

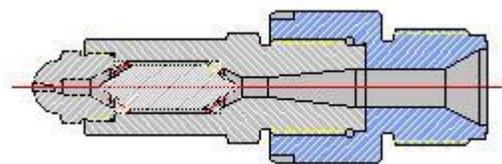
- ⇒ Mudança rápida do bico
- ⇒ O tempo de entrega o mais curto
- ⇒ Solução muito mais econômica



Tecnologia na distribuição do fluxo

O escoamento do material é central depois de filtrado e homogeneizado.

- ⇒ Evita ter que aquecer o bico com maçarico ao iniciar a máquina.
- ⇒ Evita paradas no processo por ter esfriado o bico da máquina.
- ⇒ Reduz tempos de ciclo



Sistema flexível

Para uma troca rápida a vários tipos de moldes e máquinas há ponteiros com comprimentos diferentes disponíveis em estoque.

- ⇒ Penetração diferente
- ⇒ Uso da mesma ponta de bico

Tamanho – 01

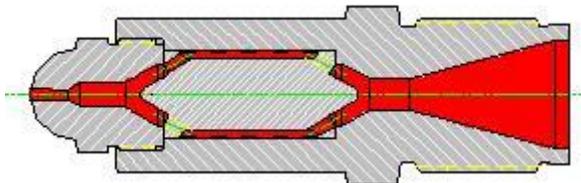
E-056 L/T (Liso/Tartarugado), 01 e 02 Passes

Tamanho – 02

E-111 L/T (Liso/Tartarugado), 01 e 02 Passes

Função

Filtrar todos os resíduos metálicos antes que elas cheguem até o bico da câmara injetora, Capilares e Gates evitando o entupimento nos moldes de câmara quente evitando que o produto final saia com falhas. Serve também para homogeneizar melhor o material utilizado, uma vez que este passa por suas pequenas áreas de passagem (filtros), fazendo com que ele tenha uma excelente mistura. E ainda, para tornar a sua limpeza mais eficiente e fácil, por apresentar todos os orifícios externamente, não havendo o perigo de entupimento, permitindo que o filtro homogeneizador não seja um produto descartável.



Características

- ⇒ Grande área de fluxo
- ⇒ Pouca perda de pressão
- ⇒ O perfil interno minimiza o risco de bloqueio prematuro das passagens da alimentação.
- ⇒ Excelente resultado na mistura
- ⇒ Reduz o uso de pigmento
- ⇒ Entalhes trapezoidais de alimentação asseguram uma fácil limpeza
- ⇒ Também disponível nitretado
- ⇒ Dimensões externas conforme cliente.
- ⇒ Ponta do bico intercambiável



Características Técnicas

Tamanho - 01, E-056 / Tamanho - 02, E-111

Modelo Liso 01 Passe - E-056

		Tamanho - 01, E-056					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	1-1.5	1.5-3.5	2.5-5	2,5-5	3.5-5	3.5-5
Perda de pressão aproximada	%	12	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	135	189	270	432	540	810
Capacidade aproximada (PS)	g	675	945	1350	2160	2700	4050

Modelo Liso 02 Passes - E-056

		Tamanho - 01, E-056					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	1-1.5	1.5-3.5	2.5-5	2,5-5	3.5-5	3.5-5
Perda de pressão aproximada	%	12	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	60	84	120	192	240	360
Capacidade aproximada (PS)	g	300	420	600	960	1200	1800

Modelo Liso 01 Passe - E-111

		Tamanho - 02, E-111					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	3.5-5	3.5-5	3.5-5	5-8	5-8	5-8
Perda de pressão aproximada	%	7	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	400	560	800	1280	1600	2400
Capacidade aproximada (PS)	g	2000	2800	4000	6400	8000	12000

Modelo Liso 02 Passes - E-111

		Tamanho - 02, E-111					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	3.5-5	3.5-5	3.5-5	5-8	5-8	5-8
Perda de pressão aproximada	%	7	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	180	252	360	576	720	1080
Capacidade aproximada (PS)	g	900	1260	1800	2880	3600	5400

Modelo Tartarugado 01 Passe - E-056

		Tamanho - 01, E-056					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	1-1.5	1.5-3.5	2.5-5	2,5-5	3.5-5	3.5-5
Perda de pressão aproximada	%	12	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	75	105	150	240	300	450
Capacidade aproximada (PS)	g	375	525	750	1200	1500	2250

Modelo Tartarugado 02 Passes - E-056

		Tamanho - 01, E-056					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	1-1.5	1.5-3.5	2.5-5	2,5-5	3.5-5	3.5-5
Perda de pressão aproximada	%	12	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	45	63	90	144	180	270
Capacidade aproximada (PS)	g	225	315	450	720	900	1350

Modelo Tartarugado 01 Passe - E-111

		Tamanho - 02, E-111					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	3.5-5	3.5-5	3.5-5	5-8	5-8	5-8
Perda de pressão aproximada	%	7	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	280	392	560	896	1120	1680
Capacidade aproximada (PS)	g	1400	1960	2800	4480	5600	8400

Modelo Tartarugado 02 Passes - E-111

		Tamanho - 02, E-111					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	3.5-5	3.5-5	3.5-5	5-8	5-8	5-8
Perda de pressão aproximada	%	7	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	120	168	240	384	480	720
Capacidade aproximada (PS)	g	600	840	1200	1920	2400	3600

Tamanho – 01

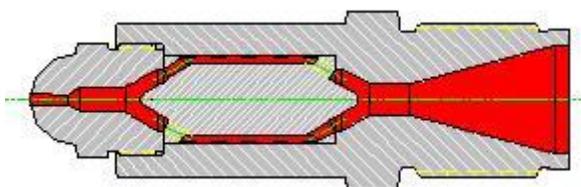
E-086 L/T (Liso/Tartarugado), 01 e 02 Passes

Tamanho – 02

E-156 L/T (Liso/Tartarugado), 01 e 02 Passes

Função

Filtrar todos os resíduos metálicos antes que elas cheguem até o bico da câmara injetora, Capilares e Gates evitando o entupimento nos moldes de câmara quente evitando que o produto final saia com falhas. Serve também para homogeneizar melhor o material utilizado, uma vez que este passa por suas pequenas áreas de passagem (filtros), fazendo com que ele tenha uma excelente mistura. E ainda, para tornar a sua limpeza mais eficiente e fácil, por apresentar todos os orifícios externamente, não havendo o perigo de entupimento, permitindo que o filtro homogeneizador não seja um produto descartável.

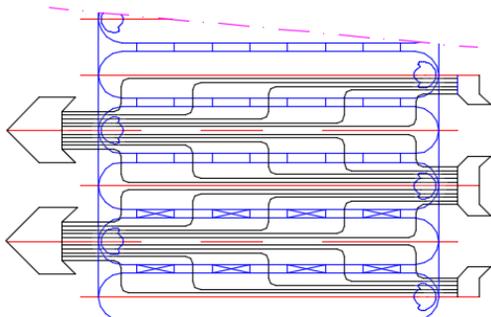


Características

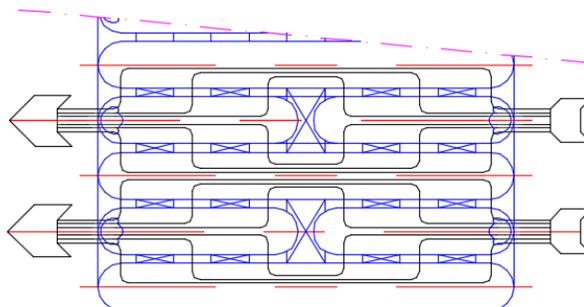
- ⇒ Grande área de fluxo
- ⇒ Pouca perda de pressão
- ⇒ O perfil interno minimiza o risco de bloqueio prematuro das passagens da alimentação.
- ⇒ Excelente resultado na mistura
- ⇒ Reduz o uso de pigmento
- ⇒ Entalhes trapezoidais de alimentação asseguram uma fácil limpeza
- ⇒ Também disponível nitretado
- ⇒ Dimensões externas conforme cliente.
- ⇒ Ponta do bico intercambiável
- ⇒ Disponível em duas versões, 1 passe e 2 passes



Fluxo 1 Passe



Fluxo 2 passes



Características Técnicas

Tamanho - 01, E-086 / Tamanho - 02, E-156

Modelo Liso 01 Passe - E-086

		Tamanho - 01, E-086					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	1-1.5	1.5-3.5	2.5-5	2,5-5	3.5-5	3.5-5
Perda de pressão aproximada	%	12	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	225	315	450	720	900	1350
Capacidade aproximada (PS)	g	1125	1575	2250	3600	4500	6750

Modelo Liso 02 Passes - E-086

		Tamanho - 01, E-086					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	1-1.5	1.5-3.5	2.5-5	2,5-5	3.5-5	3.5-5
Perda de pressão aproximada	%	12	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	105	147	210	336	420	630
Capacidade aproximada (PS)	g	525	735	1050	1680	2100	3150

Modelo Liso 01 Passe - E-156

		Tamanho - 02, E-156					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	3.5-5	3.5-5	3.5-5	5-8	5-8	5-8
Perda de pressão aproximada	%	7	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	580	812	1160	1856	2320	3480
Capacidade aproximada (PS)	g	2900	4060	5800	9280	11600	17400

Modelo Liso 02 Passes - E-156

		Tamanho - 02, E-156					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	3.5-5	3.5-5	3.5-5	5-8	5-8	5-8
Perda de pressão aproximada	%	7	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	270	378	540	864	1080	1620
Capacidade aproximada (PS)	g	1350	1890	2700	4320	5400	8100

Modelo Tartarugado 01 Passe - E-086

		Tamanho - 01, E-086					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	1-1.5	1.5-3.5	2.5-5	2,5-5	3.5-5	3.5-5
Perda de pressão aproximada	%	12	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	120	168	240	384	480	720
Capacidade aproximada (PS)	g	600	840	1200	1920	2400	3600

Modelo Tartarugado 02 Passes - E-086

		Tamanho - 01, E-086					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	1-1.5	1.5-3.5	2.5-5	2,5-5	3.5-5	3.5-5
Perda de pressão aproximada	%	12	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	60	84	120	192	240	360
Capacidade aproximada (PS)	g	300	420	600	960	1200	1800

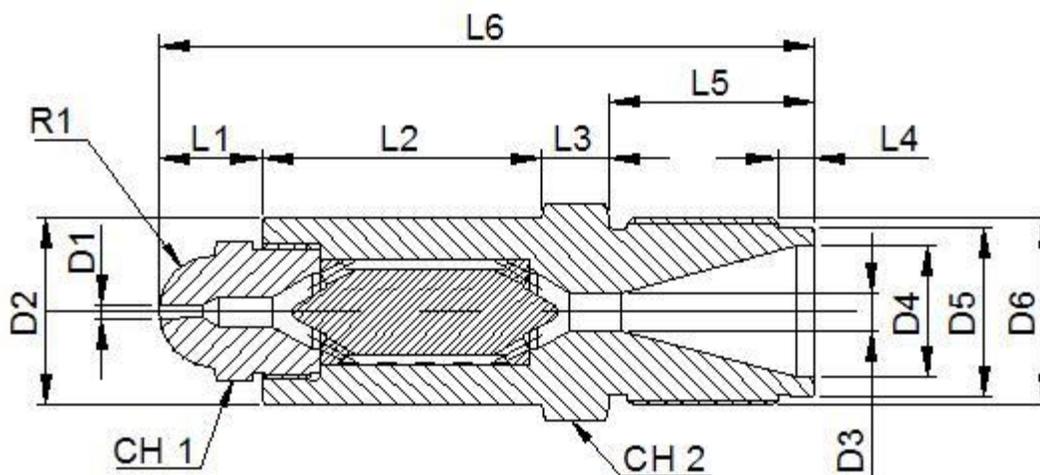
Modelo Tartarugado 01 Passe - E-156

		Tamanho - 02, E-156					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	3.5-5	3.5-5	3.5-5	5-8	5-8	5-8
Perda de pressão aproximada	%	7	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	280	392	560	896	1120	1680
Capacidade aproximada (PS)	g	1400	1960	2800	4480	5600	8400

Modelo Tartarugado 02 Passes - E-156

		Tamanho - 02, E-156					
Tipo do GAP	Unidade	Tipo-1	Tipo-2	Tipo-3	Tipo-4	Tipo-5	Tipo-6
Dimensão do GAP "S"	mm	0,25	0,35	0,5	0,8	1	1,5
Diâmetro do furo do bico	mm	3.5-5	3.5-5	3.5-5	5-8	5-8	5-8
Perda de pressão aproximada	%	7	6	5	6	5	5
Área de fluxo	mm ²	160	224	320	512	640	960
Capacidade aproximada (PS)	g	800	1120	1600	2560	3200	4800

Características Dimensionais



Furo p/ termopar no sextavado CH2.
 Tamanho - 01, M8x10
 Tamanho - 02, M10x12

Tamanho - 01, E-086 - Dimensões Standard														
R1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4	L5	L6	CH 1	CH 2
15	3.5	50	10	35	45	M50x3	27.5	104.5	18	10	55	205	32	50

Tamanho - 02, E-156 - Dimensões Standard														
R1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4	L5	L6	CH 1	CH 2
15	5	60	15	40	55	M60x3	30	175	20	10	55	280	40	65