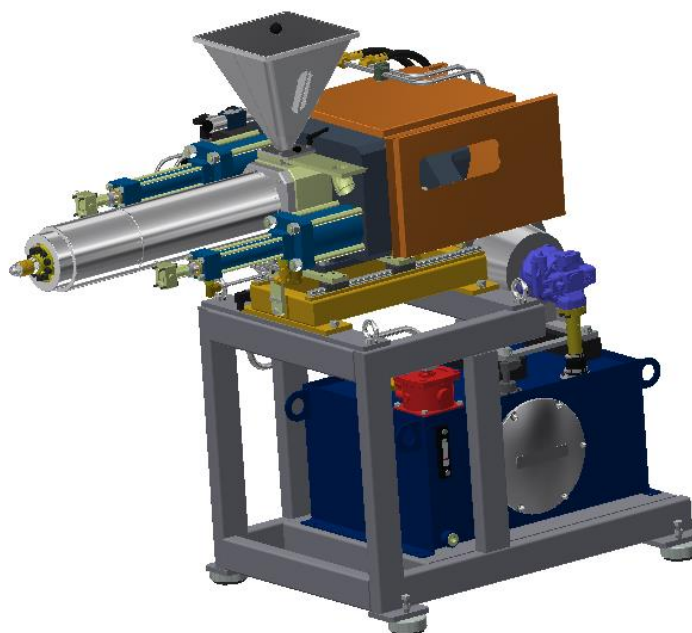


## Bi-Injetor:

O Bi-Injetor - é uma unidade de injeção auxiliar, montada sobre uma base (Chassi/Reservatório), para aplicações multimatérias ou multicores. É a solução perfeita para moldadores que buscam otimizar economicamente seus moldes de máquinas injetoras existentes com uma solução auxiliar de unidade de injeção altamente móvel, compacta e independente.

Maximize o desempenho da injeção, reduza os custos e encontre novos mercados em aplicações multimatérias ou multicores, alavancado pela simplicidade e a precisão do BI Injetor.



### CARACTERÍSTICAS

- Opções de montagem flexíveis.
- Concebido para moldes multi-cavidades
- Montagem na máquina perpendicular, reta ou em ângulo.
- Possibilidades de variações nos diâmetros e comprimentos de cilindro de injeção e parafuso injetor, proporcionando uma grande variação de L/D's.

### NOTAS

- Opção de suporte personalizado para aplicações horizontais, retas ou em ângulo, aplicações verticais.
- Montagem por suportes, reduz a sobrecarga na máquina / molde, simplifica as mudanças do molde.
- Funil, recarregador de material.
- Disposto para uso de bicos longos.

## **Moldagem por Co-injeção | Bi-injetor:**

Conheça o Bi-injetor, um pequeno injetor que realiza a moldagem por **co-injeção**. Ele auxilia toda a injeção montada sobre uma base (Chassi/Reservatório). Produto dedicado para aplicações multimatérias ou multicores e muito mais, continue lendo e saiba mais!

## **Como funciona a co-injeção?**

Primeiramente, você sabe como funciona o processo de co-injeção? É um processo de moldagem por injeção, em que diversos polímeros são injetados no molde da máquina injetora, para produzir uma camada/efeito diferente no produto, vamos dar um exemplo: Quando uma máquina injetora vai produzir uma escova de dentes com um limpa língua áspera, o molde comum é capaz de produzir a escova de dente lisa e pronto, do jeito que conhecemos.

Já um molde de co-injeção ele consegue produzir uma escova, com diferentes cores e diferentes efeitos e aspectos no produto, conseguindo assim uma ampla variedade de modificações para a linha de produção da empresa.

Agora que você entendeu como funciona, confira a solução de injeção que a Automata desenvolveu.

## **Solução para transformadores:**

O molde de co-injeção **é a solução perfeita para transformadores** que buscam otimizar economicamente as matrizes e processos de máquinas injetoras existentes com uma solução auxiliar de unidade de injeção altamente móvel, compacta e independente.

**Maximize o desempenho** da injeção, **reduza os custos** e encontre novos mercados em aplicações multimatérias ou multicores, alavancando pela simplicidade e a precisão do molde de co-injeção.

**Características Técnicas Bi-Injetor:**

Características Técnicas	Unidade	Auto E-210			Auto E-330			Auto E-470			Auto E-720		
Classificação Euromap Euromap classification	cm <sup>3</sup> /MP	210			330			470			720		
Diâmetro do parafuso injetor Screw diameter	mm	25	30	35	30	35	40	35	40	45	40	45	50
Volume de injeção calculado Calculated shot volume	cm <sup>3</sup>	74	106	144	124	168	220	193	251	318	283	358	442
Relação comprimento diametro do parafuso L/D Ratio	L/D	24	20	17	23	20	18	23	20	18	23	20	18
Velocidade de injeção Screw speed	cm <sup>3</sup> /s	40	57	78	52	70	92	58	75	95	83	105	130
Velocidade linear de injeção Linear injection velocity	mm/s	81	81	81	73	73	73	60	60	60	66	66	66
Capacidade de plastificação PEHD Plastification capacity HDPE	g/s	21	20	22	25	21	22	22	21	22	30	29	32
Pressão sobre o material Pressure on material	bar	2873	1995	1466	2702	1985	1520	2443	1870	1478	2547	2013	1960
Torque do motor hidráulico Hydraulic motor torque	Nm	178	223	332	270	345	450	390	500	600	600	750	900
Velocidade da rosca Screw speed	RPM	608	480	325	490	380	290	340	270	220	334	265	220
Curso do arraste Carriage stroke	mm	200			200			200			300		
Zonas de aquecimento + bico Heatings zone + nozzle	n	3+1			3+1			3+1			3+1		
Potência total de aquecimento Total heating power	kW	4,5	5,5	6,7	5,8	7,0	8,2	7,7	9,0	10,3	10,0	11,3	12,7
Pressão hidráulica de trabalho Hydraulic circuit pressure	bar	190			190			190			190		
Volume do tanque de óleo Oil capacity	L	100			120			120			200		
Volume H2O a 25 C para resfriamento do óleo H2O requirement (25C) for oil cooling	m <sup>3</sup> /h												
Potência do motor elétrico Electric motor power	CV	12,5			16			20			25		
Dimensões (comp x larg x alt) aprox Approximate dimensions (length x height x width)	mm	1850x1000x1600			1950x1100x1650			2150x1200x1750			2400x1300x1850		
Peso bruto aproximado Approximate gross weight	Kg	700			800			900			1100		