

CNC Router CNCR-E

A CNC Router CNCR-E é indicada para as mais variadas áreas de produção do mercado nacional, é utilizada nas indústrias automotivas na confecção de peças, moldes e matrizes de alumínio, zamak, latão e bronze, em marcenarias e fábricas de móveis no recorte de MDF e usinagem de madeira, nos laboratórios e escolas técnicas em fábricas de placas de circuito eletrônico na usinagem e furação das placas, oficinas de artesanato para confecção de produtos artísticos.

Trabalhos que a CNC Router CNCR-E pode executar:

Operações 2D:

- Corte, furação e gravação em MDF, MDF, madeiras, compensado naval e outros compensados.
- Corte, furação e gravação em polímeros, resinas e isopor.
- Corte, furação e gravação metais não ferrosos como alumínio, bronze, latão, zamak e outros.
- Corte, furação e gravação de ferro fundido (cinzento e maleável).
- Corte e furação de chapas finas e aço.

Operações: 3D:

- Usinagem em madeira, MDF, MDP, compensados, polímeros, resinas, isopor e todos os metais não ferrosos.

VERSATILIDADE AO TRABALHAR.

A CNCR-E foi desenvolvida de tal maneira que o operador consegue realizar uma ampla gama de tarefas de forma simples e segura.

O pré-ajuste e controle de todos os parâmetros do sistema e do processo asseguram um processo de produção estável.

A operação e programação de silhuetas dos contornos de peças ficou muito mais fácil com o controle multifuncional programável em terminal usa o *software* de controle (AUTOMATA), de interface amigável, com visor colorido sensível ao toque, tipo *touchscreen* de 10" e com funções para facilitar a programação, ajustes e controle do processo e das unidades periféricas.

O pré-ajuste e controle de todos os parâmetros do sistema e do processo asseguram um processo de produção estável.

Descrição.

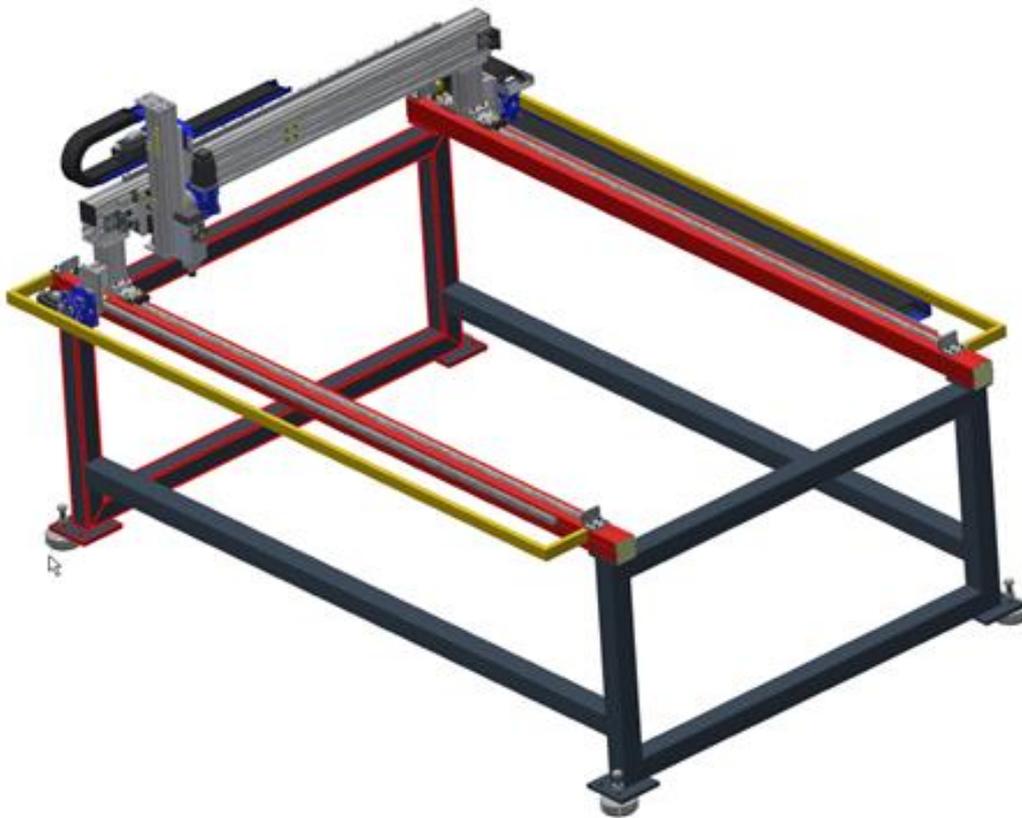
Robô cartesiano linear de 3 eixos altamente dinâmico com acionamento por cremalheira opcional com correia sincronizada, de construção robusta e altas taxas de aceleração, para alta aplicação de precisão de materiais.

Um sistema operado por teclado / diálogo / menu é usado para executar, programar e controlar o sistema.

O sistema foi projetado para aplicações que envolvem processamento de alta velocidade combinado com rápidas mudanças de direção.

- Estrutura do chassi baseada em uma construção robusta em estrutura de aço soldado, equipada com vibrastops com nivelamento ajustável pés e pontos de ancoragem no chão
- Sistema de guia com rolamentos lineares de baixo atrito e desgaste e livres de manutenção, projetados para operação com alta carga e altas velocidades.

- Motor de passo dinâmico e redutores planetarios.
- Sensores de fim de curso e referência mecânicas.
- Uso de porta cabos para a proteção de linhas de energia de ar comprimido, elétrica e hidráulica.
- Teach-in-Box multifuncional.



Características Técnicas.

- Estrutura em aço/alumínio.
- Guias lineares.
- Cremalheira.
- Eixo -X-, dois Motores de Passo Nema 34 de 5,0 NM.
- Eixo -Y-, um Motor de Passo Nema 34 de 6,8 NM.
- Eixo -Z-, um Motor de Passo Nema 34 de 5,0 NM.
- Drivers Bipolares digitais.
- Precisão: 0,01 mm (resolução do passo).
- Alimentação 220 Volts Monofásico ou Bifásico.
- velocidade de trabalho 0,25 m/s.
- Controladora USB.
- Painel eletrônico com Chave de Emergência.
- Chaves de fim de curso.
- Suporte técnico completo para configuração e uso do comando Mach3.
- Esteiras porta cabos.
- Suporte on-line.

Ferramenta de Corte:

- Spindle 3cv.
- Refrigeração a AR.
- Inversor WEG.
- Rotação Nominal: 18.000 RPM.
- Fixação da Ferramenta: ER20 com haste até 13mm.

Modelos, Zona de deslocamento. (mm).

CNCR-01- 1000 x 0750 x 300 (X / Y / Z).

CNCR-02- 1000 x 1000 x 300 (X / Y / Z).

CNCR-03- 1500 x 1000 x 300 (X / Y / Z).

CNCR-04- 2000 x 1500 x 300 (X / Y / Z). Opcional Eixo –Z-, 500.

CNCR-05- 2500 x 1500 x 300 (X / Y / Z), Opcional Eixo –Z-, 500.

CNCR-06- 3000 x 2000 x 300 (X / Y / Z), Opcional Eixo –Z-, 500.