

## Célula Dosadora - Gasketing – C1A

Sistema de aplicação de adesivo HOT MELT.

A nova célula dosadora é um sistema de aplicação com operação no modo automático e semiautomático para aplicação de adesivo HOT MELT de uma grande variedade de peças.

O sistema permite processar materiais sintéticos de baixa, média a alta viscosidade, com máxima precisão.

### **VERSATILIDADE AO TRABALHAR.**

A célula dosadora foi desenvolvida de tal maneira que o operador consegue realizar uma ampla gama de tarefas de forma simples e segura.

O pré-ajuste e controle de todos os parâmetros do sistema e do processo asseguram um processo de produção estável.

A operação e programação de silhuetas dos contornos de peças ficou muito mais fácil com o controle multifuncional programável em terminal usa o *software* de controle (AUTOMATA), de interface amigável, com visor colorido sensível ao toque, tipo *touchscreen* de 10" e com funções para facilitar a programação, ajustes e controle do processo e das unidades periféricas.

O pré-ajuste e controle de todos os parâmetros do sistema e do processo asseguram um processo de produção estável.

### **Descrição.**

Robô cartesiano linear de 3 eixos altamente dinâmico com acionamento por cremalheira opcional com correia sincronizada, de construção robusta e altas taxas de aceleração, para alta aplicação de precisão de materiais poliméricos reativos.

Um sistema operado por teclado / diálogo / menu é usado para executar, programar e controlar o sistema.

Os dados operacionais são exibidos em uma tela montada no controle central de dosagem e mistura da unidade.

O sistema foi projetado para aplicações que envolvem processamento de alta velocidade combinado com rápidas mudanças de direção.

- Estrutura do chassi baseada em uma construção robusta em estrutura de aço soldado, equipada com vibrastops com nivelamento ajustável pés e pontos de ancoragem no chão.
- Sistema de guia com rolamentos lineares de baixo atrito e desgaste e livres de manutenção, projetados para operação com alta carga e altas velocidades.
- Servo motor dinâmico e redutores planetários.
- Sensores de fim de curso e referência mecânicas.
- Uso de porta cabos para a proteção de linhas de energia de ar comprimido, elétrica e hidráulica.
- Controle de deslocamento integrado no controle "IPC" da unidade central de mistura e dosagem.
- Teach-in-Box multifuncional.

## Características Técnicas.

Velocidade: X - Z, 2 m/s

Velocidade: Y, 1 m/s

• Aceleração: 2 m/s<sup>2</sup>

• Zona de deslocamento

0800 x 0600 x 300 (X / Y / Z)

1000 x 1000 x 300 (X / Y / Z)

1500 x 1000 x 300 (X / Y / Z), Opcional Eixo – Y - 1250 ou 1500 e Eixo – Z - 500

2000 x 1000 x 300 (X / Y / Z), Opcional Eixo – Y - 1250 ou 1500 e Eixo – Z - 500

2500 x 1000 x 300 (X / Y / Z), Opcional Eixo – Y - 1250 ou 1500 e Eixo – Z - 500

3000 x 1000 x 300 (X / Y / Z), Opcional Eixo – Y - 1250 ou 1500 e Eixo – Z - 500

